

SAHM

01 · 2025

news



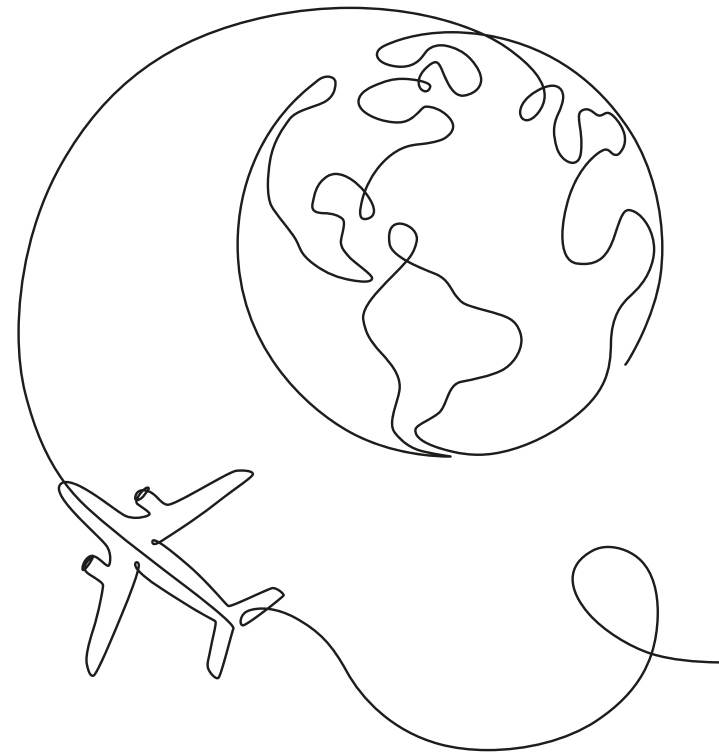
MESSEN 2024

EIN JAHR

UM DIE WELT

EINBLICKE
AKTUELLE PROJEKTE
BEI SAHM

EIN JAHR UM DIE WELT



Liebe Leserinnen, liebe Leser,

das vergangene Jahr war für uns bei SAHM geprägt von spannenden Begegnungen, internationalem Austausch und gemeinsamen Erfolgen.

Von Orlando über Paris, Frankfurt und Shanghai bis nach Usbekistan hatten wir die Möglichkeit, uns auf den bedeutendsten Messen weltweit zu präsentieren. Jede dieser Stationen bot uns nicht nur eine Bühne, um unsere neuesten Präzisionsspulmaschinen und Lösungen vorzustellen, sondern auch die Gelegenheit, die Nähe zu Ihnen – unseren Kunden – zu vertiefen.

Und diese Nähe ist entscheidend: Nur durch den kontinuierlichen Dialog mit Ihnen gelingt es uns, innovative Lösungen für Ihre oft komplexen Aufgabenstellungen zu entwickeln. Dabei betrachten wir nicht nur die Optimierung unserer Spulmaschinen für Ihre spezifischen Anwendungen, sondern auch die vor- und nachgelagerten Prozesse. So entwickeln wir beispielsweise Lösungen im Bereich Robotik, die komplette Abläufe automatisieren und Ihre Prozesse auf höchste Effizienz trimmen. Einen ersten Einblick in unsere neueste Entwicklung finden Sie auf Seite 7.

Die Vielzahl der Messen, die wir besucht haben, spiegelt die Vielfalt der Anwendungen und Branchen wider, für die wir Lösungen entwickeln. Diese reichen von der Herstellung und Verarbeitung von Hochleistungsfasern, Karbonfasern und Verbundwerkstoffen bis hin zu Monofilamenten und Bändchen. Mit unseren Spüllösungen sind wir in der Coating-Branche ebenso zu Hause wie in der Converting-Industrie. Für letztere bieten wir zudem passgenaue Schneidlösungen an.

Indem wir Ihnen, unseren Kunden, genau zuhören und Ihre Anforderungen verstehen, entwickeln wir maßgeschneiderte Technologien, die Ihnen einen echten Wettbewerbsvorteil verschaffen.

In einer Welt, die sich wirtschaftlich und technologisch stetig verändert, sind Flexibilität und Fachwissen von entscheidender Bedeutung. Diese Eigenschaften haben uns nicht nur geholfen, die Herausforderungen des vergangenen Jahres zu meistern, sondern auch neue Chancen zu ergreifen.

Mit Spannung blicken wir auf Projekte, die im Laufe des Jahres 2025 gelauncht werden – darunter die erwähnte Innovation im Bereich Robotik, neue Service-Konzepte, weitere Entwicklungen im Trendsegment Naturfasern, und vieles mehr.

Wir wünschen Ihnen eine angenehme Lektüre und freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen die Erfolgsgeschichte fortzusetzen.

Ihnen allen ein frohes Neues Jahr!
Viele Grüße,

Torsten von Koch
Vertriebsleiter



Gemeinsame Präsenz auf der CAITME 2024

- Bena Manasieva Cavus
Business Development Manager
Georg Sahn GmbH & Co. KG
- Mohamed Mahmoud
Regional Sales Director
Tape & Monofilament
STC Spinnzwirn GmbH
- Harald Müller
Regional Sales Director
Filament
STC Spinnzwirn GmbH



15.551 M² FLÄCHE
386 AUSSTELLER AUS 22 LÄNDERN
6.868 FACHBESUCHER

Im September 2024 waren wir erstmals auf der CAITME, der Zentralasiatischen Internationalen Textilmaschinenmesse, vertreten. Diese renommierte Veranstaltung, die 2024 ihr 15-jähriges Bestehen feierte, ist die größte Messe ihrer Art in den GUS-Staaten und die zweitgrößte in Asien. Austragungsort war vom 11. bis 14. September die pulsierende Metropole Taschkent, Usbekistan.

Gemeinsam mit unserem Schwesterunternehmen STC Spinnzwirn präsentierten wir uns an einem Gemeinschaftsstand im deutschen Pavillon, um unsere innovativen Spüllösungen vorzustellen. Die gut organisierte Messe bot uns eine spannende Plattform, um mit Textilmaschinenherstellern, Kunden und potenziellen Geschäftspartnern in den Austausch zu treten und ihre Anforderungen noch besser kennenzulernen.

Im Rahmen dieser inspirierenden Gespräche wurde deutlich, dass deutsche Technologien – und insbesondere die führenden Spüllösungen von SAHM – auch in diesem Teil Asiens hoch geschätzt werden. Daher werden wir auch in Zukunft auf der CAITME vertreten sein, um unsere Marktpräsenz in Zentralasien weiter zu stärken.

MESSEN 2025

WIR FREUEN UNS AUF IHREN BESUCH

	Paris, Frankreich	4. - 6. März
	München, Deutschland	11. - 13. März
	Atlanta, GA, USA	6. - 8. Mai
	Shanghai, China	16. - 18. September
	Düsseldorf, Deutschland	8. - 15. Oktober
	Singapur	28. - 31. Oktober
	Mumbai, Indien	19. - 21. November



ANGELIKA HUEMER IST ÖSTERREICHERIN DES JAHRES 2024 IN DER KATEGORIE „UNTERNEHMEN MIT VERANTWORTUNG“

Zum 21. Mal ehrten die österreichische Tageszeitung „Die Presse“ und der Österreichische Rundfunk (ORF) die „Österreicherinnen und Österreicher des Jahres“. Der Preis würdigt Persönlichkeiten, die sich in den Bereichen Wissenschaft, Wirtschaft und Humanität besonders verdient gemacht haben. Wir freuen uns sehr, dass Frau Angelika Huemer zu den Preisträgern gehört. Sie wurde in der Kategorie „Unternehmen mit Verantwortung“ ausgezeichnet – eine Anerkennung für das beeindruckende Engagement ihres Familienunternehmens Starlinger & Co. GmbH.



Starlinger ist ein weltweit führender Hersteller von Verpackungsanlagen und beschäftigt über 1.000 Mitarbeitende an elf internationalen Standorten. Seit 2002 ist SAHM Teil der Starlinger Gruppe.



NEW HORIZONS IN THE CARBON UNIVERSE

TAUCHEN SIE EIN INS SAHM-KARBONFASER-UNIVERSUM UND ENTDECKEN SIE EINE FASZINIERENDE WELT INNOVATIVER SPULLÖSUNGEN. ERFAHREN SIE, WIE UNSERE PRÄZISION IHRE PROZESSE AUF EIN NEUES LEVEL HEBT!



Die CAMX, der zentrale Treffpunkt der Verbundwerkstoff-Branche in Nordamerika, erwies sich auch im September in San Diego als idealer Rahmen zur Präsentation der SAHM-Spüllösungen.

Unser Team (Bernd Budaschik, Oliver Eichenberg und Mark Easley) nutzte die Messe erfolgreich, um Kontakte zu pflegen und Kunden über unsere Composite-Lösungen zu informieren.

CAMX



Vertriebsleiter Torsten von Koch begeisterte sich auf seinem Messerundgang für ein Flug-Taxi aus Verbundwerkstoffen.

JEC WORLD

Die JEC World in Paris, die weltweit führende Fachmesse für die Composite-Industrie, bot uns im März 2024 erneut eine starke Plattform. Unter dem Motto „New Horizons in the Carbon Universe“ präsentierten wir Lösungen für die karbonfaserverzeugende und -verarbeitende Industrie.

Aufgrund des konstant großen Interesses haben wir noch einmal unsere SAHM 872XE ausgestellt, die mit ihrer Effizienz und Präzision bei Kunden und Interessenten punktete. Und auch unser T1-System zog viel Aufmerksamkeit auf sich und unterstrich mit seiner innovativen Technologie unseren Anspruch, die Zukunft der Karbonfaserindustrie aktiv mitzugestalten.

Eine rundum gelungene Messe mit spannenden Kontakten und Gesprächen. Au revoir, Paris – auf ein Wiedersehen in 2025!

SAHM 872XE

Vollautomatische Umpulmaschine für Präzisions-Kreuzspulen



- Hohe Bediensicherheit
- Automatischer Spulenwechsel
- Exakte Lauflängen
- Spulenwechsel ohne Abfall
- Hohe Flexibilität

ZUR BROSCHÜRE

ZUR WEBSITE

T1 A NEW ERA FOR CARBON FIBER MANUFACTURING



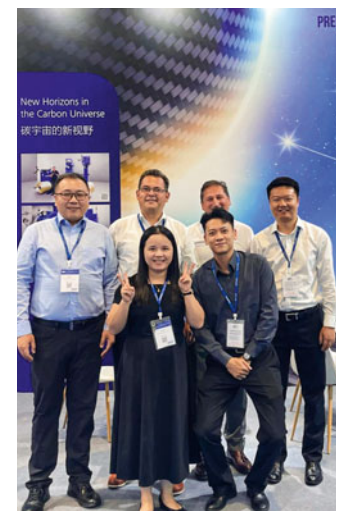
- Verdreifachung des Outputs einer Ofenphase
- Materialeinsparung
- Vereinfachung der Prozesse
- Verringerung der Kosten
- Schneller Return on Investment



Zufriedene Gesichter nach einem erfolgreichen JEC-Messtag: Das SAHM-Standteam (v.l.n.r.): Eric Yu, Theo Braun, Torsten von Koch, C.S. Kim, Vikas Mudotia, François Viérin, Gürkan Cavus und Jochen Zaun.



Auch auf der China Composites Expo 2024 in Shanghai fand unser Messemotto „New Horizons in the Carbon Universe“ großen Anklang. Der SAHM-Stand war durchgehend gut besucht, und das Team hatte alle Hände voll zu tun. Mit Unterstützung unserer chinesischen Vertretung, des lokalen SAHM-Büros und den Kollegen Torsten von Koch und Gürkan Cavus aus Deutschland präsentierten wir unsere Lösungen für Karbonfasern und Composites einem internationalen Fachpublikum.



**LÖSUNGEN FÜR KARBONFASERN,
PAN PRECURSOR GARNE UND COMPOSITES**
Luft- und Raumfahrt, Automobilbau, Windenergie,
Filamentwicklung, Druckbehälter, Bauwesen, Sportgeräte etc.

EINBLICKE AKTUELLE PROJEKTE BEI SAHM



NATURFASERN NACHHALTIGKEIT NEU GEDACHT

Umweltfreundliche Materialien rücken immer weiter in den Fokus der Betrachtung – und Naturfasern stehen im Mittelpunkt dieser Entwicklung. Insbesondere Leinenfasern überzeugen als Alternative zu Glasfasern mit einer beeindruckenden Kombination aus Festigkeit, Leichtigkeit und einem reduzierten ökologischen Fußabdruck. Kein Wunder, dass Leinenfaserverbundstoffe zunehmend für moderne Anwendungen getestet und teils bereits eingesetzt werden.

SAHM bietet schon heute bewährte Spul-Technologie für den Einsatz in der Faserherstellung. Darüber hinaus arbeiten wir intensiv an Spüllösungen, die eine effiziente und hochwertige Weiterverarbeitung ermöglichen und den Weg für den Einsatz in innovativen Composites ebnen. So tragen wir dazu bei, nachhaltige Materialien in der Industrie zu etablieren – und leisten gemeinsam mit unseren Kunden einen Beitrag für eine umweltbewusste Zukunft.



Theo Braun
Area Sales Manager
Tel. +49 5651 804-226



LEVEL UP! NEUE SAHM SLAs



Martina Krengel
Head of Service
Controlling & Administration
Tel. +49 5651 804-250



Tobias Asbrand
Service Sales Manager
Tel. +49 5651 804-251

Im Laufe des Jahres 2025 startet SAHM mit der schrittweisen Einführung von Service Level Agreements (SLAs). Diese maßgeschneiderten Vereinbarungen machen Wartung und Service planbarer und erhöhen die Produktionssicherheit – ein ganz wesentlicher Faktor! Denn ein ungeplanter Stillstand kann in der industriellen Produktion erhebliche Kosten, Lieferverzögerungen und Produktionsverluste verursachen. Mit den neuen SAHM Service Level Agreements schaffen unsere Kunden die Basis, um solche Ausfälle gezielt zu vermeiden. SAHM wird fünf verschiedene Service Level anbieten. Diese ermöglichen je nach Level transparente Kostenkalkulationen für eine langfristige Budgetkontrolle, abgestimmte Wartungen zur Vermeidung von ungeplanten Stillständen sowie schnellere Reaktionszeiten bei Störungen. Eine umfassende Dokumentation sorgt zudem für maximale Transparenz und Sicherheit. Unsere neuen SLAs sichern eine verlässliche, effiziente und zukunftssichere Produktion.

Möchten Sie mehr über SAHM SLAs erfahren? Kontaktieren Sie uns telefonisch oder per E-Mail: service@sahmwinder.com
Wir beraten Sie gerne und erstellen ein maßgeschneidertes Angebot für Ihren Bedarf.

CB1



Lukas Vollmann
Research & Development
Tel. +49 5651 804-389

Die Bedeutung von Robotik und Automatisierung wächst rasant – auch bei Spulprozessen. SAHM beschäftigt sich schon sehr lange mit deren Automatisierung, einschließlich der Integration vor- und nachgelagerter Abläufe. Nach ersten stationären Handlingsystemen haben wir mit der BoDo-Serie mobile, vollautomatische Doffing- und Transportsysteme entwickelt, die sich selbst über eine zentrale Flotten-Management-Software steuern können.

Dieses Know-how und unsere gesamte Erfahrung finden sich jetzt in unserem neuesten Projekt: dem SAHM CB1. Dieses mobile, vollautomatische Roboter-System setzt neue Maßstäbe bei Flexibilität, Mobilität und Effizienz; arbeitet sicher mit Menschen zusammen und wird die Automatisierung von Spulprozessen revolutionieren. Derzeit durchläuft CB1 die finale Testphase im 24/7-Praxisbetrieb, bevor er voraussichtlich ab Mitte 2025 in modernen Produktionsanlagen zu finden sein wird.



ZUM VIDEO



LÖSUNGEN FÜR BÄNDCHEN / MONOFILAMENTE
 Angelschnüre, Zahnbürsten, Insektenschutz, Verpackungsnetze,
 Filter, 3D-Druck-Material, Rasentrimmer-Material, Kunstgras etc.

SAHM DNA. THE ORIGINAL. THE ONE TO TRUST

Seit über 80 Jahren setzt SAHM als Spulmaschinenhersteller neue Maßstäbe in der Branche. Unsere innovativen Entwicklungen und maßgeschneiderten Lösungen stehen für Qualität, Zuverlässigkeit und höchste Präzision – so erfolgreich, dass sie oft kopiert werden. Doch Kopien können nie mit dem Original mithalten. Die Qualität, Präzision und Langlebigkeit eines echten SAHM-Produkts bleibt unerreichbar.

Mit unserem Messemotto „SAHM DNA. THE ORIGINAL. THE ONE TO TRUST.“ unterstreichen wir, was uns auszeichnet: echte Ingenieurskunst, technologische Exzellenz, absolute Zuverlässigkeit und bester Service. Diese Werte prägen jedes unserer Produkte – und machen den Unterschied.

Das gilt selbstverständlich auch für unsere Messehighlights auf der ITMA Asia 2024 in Shanghai: die SAHM 750XE, SAHM 790XE und SAHM 780XE. Diese Präzisionsspulmaschinen für Monofilamente tragen die einzigartige SAHM DNA in sich und stehen für höchste Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit.

DIE SAHM DNA

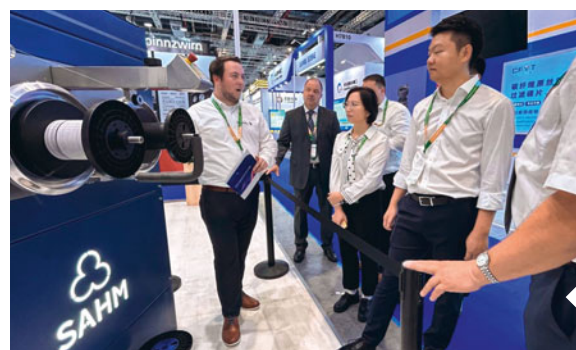
Die SAHM DNA basiert auf fundierter Entwicklungsarbeit und einem klaren Ziel: Ihnen, unseren Kunden, einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil zu bieten. Mit patentierten Innovationen und individuellen Lösungen setzen wir neue Standards und schaffen einen nachhaltigen Mehrwert für Ihr Geschäft.

Hochwertige Materialien und eine präzise Verarbeitung sind die Basis für Maschinen, die in Sachen Robustheit und Zuverlässigkeit überzeugen. Diese Eigenschaften ermöglichen eine verlängerte Nutzungsdauer und sorgen dafür, dass Sie auch in anspruchsvollen Produktionsumgebungen erfolgreich sind.

Doch SAHM bietet mehr als nur Spitzenprodukte. Mit unserem umfassenden Service – online, vor Ort und in unserer Schulungsakademie – begleiten wir Sie in jeder Phase. Ob Weiterbildung oder individuelle Betreuung: Unser Angebot ist exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten, damit Sie das volle Potenzial unserer Technologie ausschöpfen können.

WARUM DAS ORIGINAL WÄHLEN?

Innovation, Präzision, Qualität und Service: Das ist die Essenz der SAHM DNA. Dieses Gesamtpaket macht unsere Maschinen unvergleichlich und sorgt dafür, dass Sie mit einem Original von SAHM bestens für die Herausforderungen von morgen gerüstet sind.



Hell, transparent und mit eindeutiger Botschaft: Der SAHM-Messestand war auch 2024 ein Messehighlight und stets gut frequentiert.

Perfekt vorbereitet: Das SAHM-Team beim Aufbau und der Produktschulung – für einen überzeugenden Messeauftritt und zufriedene Kunden.



ZUR
BROSCHÜRE



Unser Kollege Harald Hoffmann (2. v.l.) genießt zwar seit drei Jahren seinen Ruhestand, doch mit über 30 Jahren SAHM-Expertise, davon 15 Jahren in China, ist er nach wie vor ein geschätzter und kompetenter Ansprechpartner.



Das SAHM-Standteam: Kolleginnen und Kollegen aus Deutschland, unserem SAHM Office Guangzhou und der Vertriebsagentur DePros – vereint für einen starken Auftritt. Von links: Sebastian Heine, Sonja Reich, Eric Yu, Jessica Wu, Torsten von Koch, Johannes Schäfer, Wenting Zeng, Harald Hoffmann, Jannik Lange, Matthias Hollstein und Rico Wu.

LÖSUNGEN FÜR DIE CONVERTING INDUSTRIE

Sicherheitsstreifen und Hologramme, Aluminium-/PET-Verbundfolien, PP-Klebebänder (Aufreibbändchen), Vliesstoffe für Windeln, Gummibänder für Reifen, Kupferbänder für Solarpaneele etc.



SAHM 411XE

Die Präzisions-Parallel-Spulmaschine ist auf die spezifischen Anforderungen der Converting-Industrie ausgelegt. Sie zeichnet sich insbesondere durch eine garantiert hohe Spulenqualität und die Unterstützung einer Vielzahl an Spulenformen und Materialien aus. Ihre wartungsarme Konstruktion ermöglicht zudem eine zuverlässige, planbare Maschinenverfügbarkeit.



ZUR BROSCHÜRE



KLEINER STAND. GROSSES INTERESSE.

Auch in 2024 waren wir auf der Leitmesse der Converting-Branche präsent, um innovative Lösungen zu präsentieren und neue Kontakte zu knüpfen. American Starlinger-Sahm, Inc., unsere US-amerikanische Schwestergesellschaft, war mit einem kompakten Messestand vertreten, der wie immer von unserem Bereichsleiter Vertrieb Oliver Eichenberg und seinem amerikanischen Kollegen Mark Easley betreut wurde. Das Fachpublikum zeigte reges Interesse an unseren hochspezialisierten Converting-Lösungen. Insbesondere die Präzision und Zuverlässigkeit unserer Maschinen bei der Verarbeitung von hochsensiblen Materialien fand großen Anklang. Wir blicken insgesamt positiv auf die ICE USA in Orlando zurück: Zahlreiche Fachbesucher, wertvolle Gespräche und die positive Resonanz auf unser Angebot bestätigen unser Engagement, auch in Zukunft innovative und vielseitige Converting-Lösungen zu entwickeln. Ein herzliches Dankeschön an alle, die uns auf der Messe besucht haben!

Die optimale Rollengeometrie, Fadenführungstechnik und Oberflächenbeschichtung kann in Abhängigkeit der Spulmaterial-Eigenschaften gewählt werden. Dadurch wird gewährleistet, dass jedes Material schonend umgelenkt und exakt auf der Spule verlegt wird.



WO KOMPETENZEN ZUSAMMENFLIEßEN

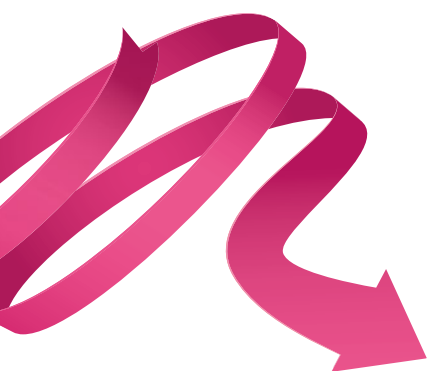
Im Bereich der Converting-Industrie bietet SAHM gemeinsam mit seinem langjährigen Partner, der Firma Adolf Müller GmbH & Co. KG (www.mueller-machines.com) in Scheessel, führende und bewährte Anlagentechnik zum inline Schneiden und Spulen schmaler Bändchen an. Das betrifft vor allem Anwendungen für Sicherheitsstreifen (z.B. Banknoten, Kreditkarten, Wertpapiere, Ausweisdokumente), Aufreibbändchen (z.B. Lebensmittelverpackungen), Anwendungen für die Kabel- und Verpackungsindustrie bis hin zu Spezialtapeten für den Composite-Bereich. Dabei werden einlagige oder mehrlagige Bändchen verschiedenster Spezifikation ab 20 µm Stärke und ab 0,8 mm Breite

mit Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 300 m/min geschnitten und als Parallelsulen in optimaler Qualität, Spulenform und Spulengröße wieder aufgespult. MÜLLER und SAHM sind seit vielen Jahren mit dem gemeinsamen Anlagenkonzept Technologie- und Marktführer in vielen Bereichen. Wir haben die technisch-technologischen Stärken in einem überzeugenden gemeinsamen Anlagenkonzept gebündelt. Dabei geht es nicht nur um Standardlösungen, sondern auch um flexible kundenorientierte Lösungen mit immer wieder neuen Herausforderungen in einem stetig wachsenden Marktsegment.

SAHM 411XE mit einer Schneidmaschine SSM 400 von Adolf Müller GmbH und Co. KG.



LÖSUNGEN IM BEREICH SCHNEIDEN UND WICKELN



SAVE THE DATE

Die Vorfreude steigt:
Erleben Sie die neue 460XE Serie live auf der ICE Europe in München, Deutschland

11. - 13. MÄRZ, 2025



techtex

Auch im Jahr 2024 präsentierten wir uns gemeinsam mit unserer Schwes

Unser TWINSTAR II, längst ein weltweit etablierter Industriestandard für Hochleistungsfasern, überzeugte mit der neuen Option einer flexiblen Changierung. Diese ermöglicht eine individuelle Anpassung von Bewicklungsbreite, Spulenform, Positionierung Spulpaket und Fadenreserve. Das Ergebnis: maximale Präzision und Vielseitigkeit für unterschiedlichste Materialien und Anwendungen – ein echter Mehrwert für unsere Kunden.

Die SAHM 780XE zeigte ihre Stärken dagegen im Bereich der Monofilamente. Mit ihrer automatischen Optimierung des Verlegehubs während der Spulreise, schnellen Produktwechseln sowie Spulenwechseln ohne Abfall begeistert sie durch Effizienz und Benutzerfreundlichkeit. Die Fachbesucher waren sich einig: Diese Maschine erfüllt höchste Anforderungen an Effizienz und Benutzerfreundlichkeit.



ZUM VIDEO
SAHM WINDING SOLUTIONS
THE NEXT LEVEL

Neben den Maschineninnovationen präsentierten wir auch unsere neue Service-Plattform mit integriertem Ticket-System. Dieses digitale Tool ermöglicht eine schnelle und effiziente Bearbeitung von Kundenanfragen und wurde von unseren Besuchern – sowohl Kunden als auch Interessenten – sehr positiv aufgenommen.

Abgerundet wurde der erfolgreiche Auftritt durch frisch zubereitete italienische Leckereien, die das Catering-Team mit viel Liebe zum Detail servierte und so eine einladende Atmosphäre am Stand schuf.

Mit den gezeigten Lösungen setzt SAHM weiterhin Maßstäbe in Sachen Innovation und Anpassungsfähigkeit und unterstreicht eindrucksvoll seine Vorreiterrolle in der Spultechnologie.



“

SAHM-Spulsysteme erfüllen die Nachhaltigkeitsanforderungen unserer Kunden: Sie minimieren Abfall, senken den Energieverbrauch und überzeugen durch langlebige Maschinentechologie.

Torsten von Koch,
Vertriebsleiter, SAHM

”



SAHM Service-Leiter Michael Steinfeld-Mayer erläutert Eric Yu, DePros Vertriebsrepräsentant für China, die Neuerungen im digitalen Service Center.

Der offen gestaltete Gemeinschaftsstand bot neben spannenden Exponaten auch viele Bereiche zum entspannten Austausch mit Kunden und Interessenten.

techtex NORTH AMERICA

Auf der Techtex in Raleigh, NC, USA, standen der neue TWINSTAR II mit flexibler Changierung und die automatische Spulmaschine SAHM 780XE für Monofilamente selbstverständlich auch im Mittelpunkt der Gespräche. Unterstützt wurden wir dabei einmal mehr durch das engagierte Team unserer amerikanischen Kolleginnen und Kollegen von American Starlinger-Sahm, die mit ihrer Expertise maßgeblich zum Erfolg unseres Auftritts beitrugen.

Das Stand-Team (v.l.n.r.):
Oliver Eichenberg (SAHM)
zusammen mit Mark Easley,
Michelle Diaz und Jeff Cornell
(American Starlinger-Sahm).



LÖSUNGEN FÜR HOCHLEISTUNGSGARNE
Sicherheits- und Schutzkleidung, Helme, Industrie- und Sportseile,
feuerhemmende Anwendungen, Automobilkomponenten etc.

COATING

Beim Dip Coating handelt es sich um ein Beschichtungsverfahren, bei dem stabile Garne, wie beispielsweise Polyester, mit PVC ummantelt werden. Dadurch entsteht ein reißfestes Garn mit einer weichen und zugleich hochwertigen Oberfläche. Das Verfahren gewährleistet eine extrem gleichmäßige Beschichtung, was besonders in der Weiterverarbeitung von großem Vorteil ist. Beschichtete Garne finden vielseitige Anwendung in Bereichen, die hohe Belastbarkeit und Witterungsbeständigkeit erfordern. Oliver Eichenberg gibt einen Überblick, welche Lösungen SAHM für die Coating-Branche bereithält.



Oliver Eichenberg
Head of Sales
Tel. +49 5651 804-230

beeindruckenden Zuverlässigkeit bei Wechsellösungen von über 99% ermöglichen sie eine optimale Spulqualität und tragen wesentlich zur Effizienz der gesamten Produktionskette bei.

SAHM hat noch mehr im Portfolio, stimmt's?

Ja, wenn Kunden eine kompakte All-in-One-Lösung suchen, die sowohl das Beschichten als auch das Spulen in einer einzigen Anlage vereint, empfehlen wir unseren YarnStar 3+. Diese Maschine kombiniert beide Prozesse und zeichnet sich durch eine platzsparende Bauweise aus, ohne Kompromisse bei Qualität oder Geschwindigkeit einzugehen. Dadurch ist der YarnStar 3+ besonders geeignet für Produktionsumgebungen, in denen Effizienz und eine optimale Raumnutzung im Vordergrund stehen.

Und das „3+“ steht für ...?

Die „3“ steht für das Beschichten, Kühlen und Spulen des Garns mit höchster Präzision. Das „+“ ergänzt dies um einen automatisierten Doffprozess mit Hülsen- und Spulenspeicher.

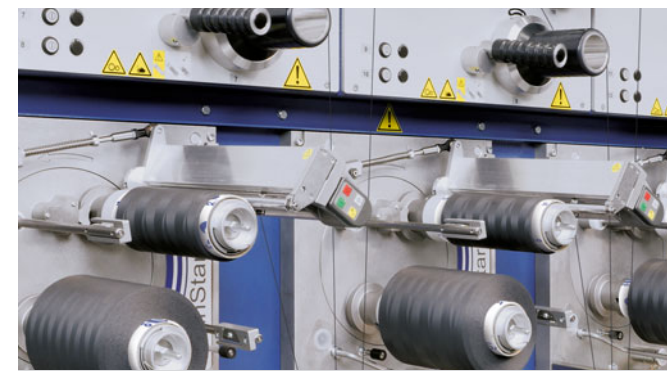
Okay, verstehe. Lassen Sie uns über LinStar und TWINSTAR II sprechen. Welche Rolle spielen die beiden im Bereich PVC-beschichteter Garne?






In den letzten Jahren konnten wir mehrere Tausend LinStar- und TWINSTAR-Spulstellen erfolgreich bei unseren Kunden weltweit in Betrieb nehmen. Beide Maschinentypen haben sich hier als führende Technologie etabliert, was auch das wachsende Interesse in anderen Branchen zeigt. Der LinStar erreicht eine Verarbeitungsge-

schwindigkeit von bis zu 600 Metern pro Minute und der TWINSTAR liegt sogar bei bis zu 1.500 m/min. Beide können mit individuell angetriebenen Abzugswalzen sowie externen Qualitätsüberwachungen ausgestattet werden. Darüber hinaus bieten wir eine Lösung für die vollständige Automatisierung, um die Effizienz weiter zu steigern. Diese Features machen sie zur idealen Wahl für moderne Coating-Prozesse.

Wie erklären Sie sich den zunehmenden Erfolg im Coating-Segment?

Wir legen großen Wert auf Flexibilität und maßgeschneiderte Lösungen. Unsere Entwicklungs-, Vertriebs- und Serviceteams arbeiten eng mit den Kunden zusammen, um individuelle Anforderungen optimal



-  Abfallfreier, automatischer Spulenwechsel nach wählbaren Kriterien
-  Parkposition für kontinuierliches Spulen und komfortables Spulhandling
-  Flexible Changierung mit Linearantrieb: Frei definierbare Bewicklungsbreite, Spulenform, Spulenpositionierung und Fadenreserve
-  Einstellbare Fadenreserve mit definiertem Fadenende
-  Vorbereitet für Automatisierung und erweiterte Datenkommunikation über OPC UA

LinStar









ZUR BROSCHÜRE



ZUR BROSCHÜRE



-  Abfallfreier, automatischer Spulenwechsel nach wählbaren Kriterien
-  Parkposition für kontinuierliches Spulen und komfortables Spulhandling
-  Fangen und Schneiden des Fadens an der Spulenhinterseite
-  Einstellbare Fadenreserve mit minimalem Fadenende
-  Vorbereitet für Automatisierung und erweiterte Datenkommunikation über OPC UA
-  Neue Option: Flexible Changierung

TWINSTAR II

DIE ALL-IN-ONE LÖSUNG

zu erfüllen. Dazu gehören auch Spultests mit den Materialien unserer Kunden an unseren Anlagen. Bei Bedarf stellen wir sogar eine Demonstrationmaschine direkt in der Produktionsumgebung des Kunden bereit. Das Ergebnis überzeugt und schafft Vertrauen.

neue Interessenten an. Wir freuen uns, diesen Erfolg weiter auszubauen und neue Technologien für unsere Kunden zu entwickeln.

Vielen Dank für das Gespräch, Herr Eichenberg.

Was ist das langfristige Ziel im Coating-Markt?

Aufbauend auf unserer reichhaltigen Erfahrung sowohl im Coating-Prozess als auch bei Spulmaschinen wollen wir uns als Industriestandard für Coating-Prozesse etablieren – so, wie wir das auch in anderen Segmenten bereits geschafft haben. Die Kombination aus Präzision, Flexibilität und Automatisierungsmöglichkeiten begeistert nicht nur bestehende Kunden, sondern zieht auch immer mehr



ZUR WEBSITE

YarnStar 3+

Coating - Cooling - Winding^{+Automation}

LÖSUNGEN FÜR DIE BESCHICHTUNGSINDUSTRIE

Wetterfeste Outdoor-Textilien: z. B. Sonnenschirme, Markisen, Zelte, Gartenmöbel und -Polster; Heimtextilien: z. B. Polsterstoffe, Wandverkleidungen und Teppiche



Simulation der Wahrnehmung mit 1,3 Promille Blutalkohol



Machten den Tag zu einem Erfolg: das Team von SAHM und der regionalen Krankenkasse sowie deren Partner



Will gelernt sein: gelenkschonendes Heben und Tragen

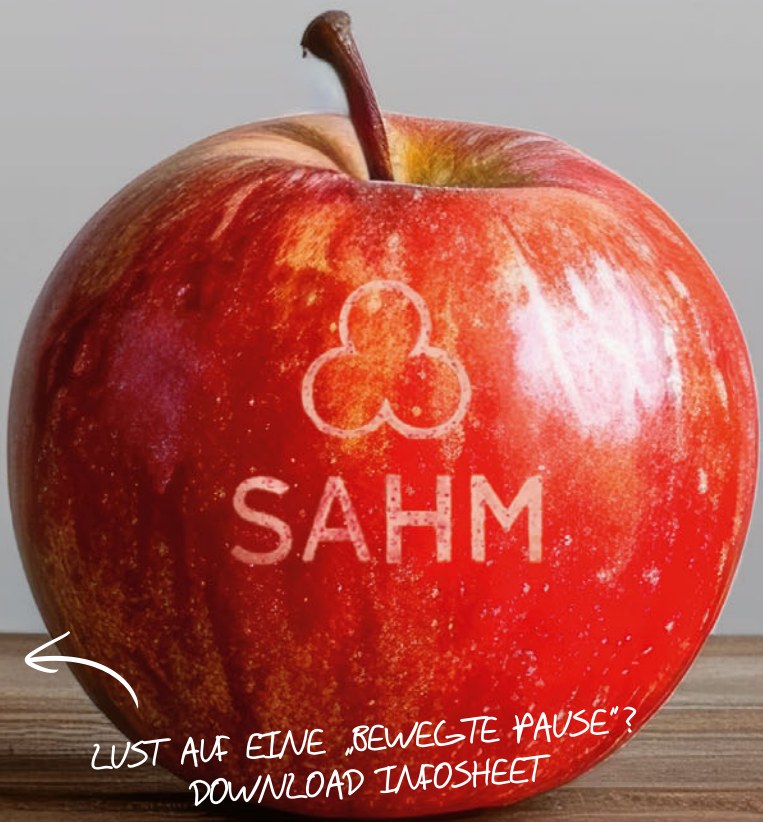


Doppelt gesund: Bewegung und Vitamine auf dem Smoothie-Fahrrad



ERSTER SAHM GESUNDHEITSTAG

Am 25. September 2024 fand bei SAHM der erste Gesundheitstag statt – ein Event, das von Michael Heeren, Sicherheitsfachkraft, und Tanja Scholl, Assistentin der Entwicklungsleitung, organisiert wurde. Im Fokus standen Gesundheit und Wohlbefinden: Spannende Stationen wie Rückenfit, Ernährung, Vitalchecks, Augentraining sowie Resilienz und Stressbewältigung boten ein abwechslungsreiches Programm. Besonders großen Zuspruch fanden der Parcours „Gehen mit Brille mit 1,3 Promille“ und das Smoothie-Fahrrad, mit dem man sich seinen Vitaminkick selbst erstrampeln konnte. Ein gelungener Tag, der nicht nur für neue Impulse in Sachen Gesundheit sorgte, sondern auch das Gemeinschaftsgefühl im Team stärkte!



← LUST AUF EINE „BEWEGTE PAUSE“? DOWNLOAD INFOSHEET

AUSZEICHNUNG FÜR ENGAGEMENT

Am 23. September 2023 wurde SAHM vom hessischen Ministerpräsidenten Boris Rhein und Innenminister Peter Beuth mit dem renommierten Arbeitgeber-Award ausgezeichnet. Gewürdigt wurde das besondere Engagement des Unternehmens, das seine Mitarbeitenden im ehrenamtlichen Katastrophenschutz aktiv unterstützt.

„Dank der Unterstützung von SAHM können wir unsere ehrenamtlichen Aufgaben bedenkenlos wahrnehmen. Das Unternehmen gibt uns die nötige Zeit für Einsätze und Lehrgänge,“

hebt Heeren hervor. Neben der Freistellung für Einsätze stellt SAHM der Feuerwehr auch das Firmengelände für Übungen zur Verfügung. Diese Zusammenarbeit fördert nicht nur den Teamgeist, sondern ver-

Michael Heeren, Teamleiter Softwareentwicklung und selbst aktiver Feuerwehrmann, hatte SAHM für die Ehrung vorgeschlagen.



SAHM Betriebsleiter und Prokurist Ronny Klein nimmt die Auszeichnung aus den Händen von Innenminister Peter Beuth stellvertretend entgegen.

bessert auch die Sicherheitsstandards des Unternehmens.

Die Auszeichnung unterstreicht SAHMs Vorbildfunktion: gesellschaftliches Engagement zu fördern stärkt sowohl die Mitarbeitenden als auch die Gemeinschaft. Ein gelebtes Zeichen für Verantwortung und Zusammenhalt!



Im Jahr 2020 haben wir dem Werra-Meißner-Kreis 22.000 Sandsäcke gespendet, die in Notfällen bei extremem Hochwasser zum Schutz vor Überschwemmungen eingesetzt werden können.

Dass diese Unterstützung notwendig werden würde, zeigte sich leider bereits an Weihnachten 2023: Nach tagelangen Regenfällen stieg der Pegel der Werra bedrohlich an und drohte, umliegende Gebiete zu überfluten. Dank des unermüdlichen Einsatzes vieler ehrenamtlicher Helferinnen und Helfer konnten mit den Sandsäcken rechtzeitig Barrieren errichtet und das Schlimmste verhindert werden.

SAHM-SANDSÄCKE VS. HOCHWASSER

Die gespendeten Sandsäcke stammen von unserem Mutterunternehmen Starlinger, zu dessen Gruppe SAHM seit 2002 gehört. Wir sind stolz darauf, mit unseren Ressourcen einen Beitrag zum Hochwasserschutz leisten zu können – und danken allen Helfenden, die vor Ort mit angepackt haben, um unsere Region zu schützen.

Nur mit vereinten Kräften machbar: Füllen, Transportieren und Stapeln der schützenden Säcke; SAHM-Mitarbeiter im Einsatz (v.l.n.r.): Marvin Simon, Jannik Lange, Tom Thiel, Sascha Möbs, Maren Weisshaar.



SAHM ARBEITSSCHUTZ & GESUNDHEITSMANAGEMENT



Unser Kollege Michael Heeren ist bei SAHM gleich in mehreren Funktionen tätig: Im Bereich Research & Development ist er Teamleader Electronics, als aktives Betriebsratsmitglied und Sicherheitsfachkraft kümmert er sich um die Belange und die Sicherheit aller Mitarbeitenden. Im Interview spricht er über Arbeitsschutz und Gesundheitsmanagement bei SAHM.

Herr Heeren, SAHM hat kürzlich den ersten „Tag der Gesundheit“ veranstaltet. Was war das Ziel dieser Premiere?

MHE Mit dem „Tag der Gesundheit“ wollten wir das Wohlbefinden unserer Mitarbeitenden stärker in den Fokus rücken. Das Event beinhaltete Workshops und Vorträge zu Themen wie gesunde Ernährung, Stressbewältigung und ergonomisches Arbeiten. Die Resonanz war sehr positiv. Daher möchten wir diesen Tag fest in unser Gesundheitsmanagement integrieren, um kontinuierlich Bewusstsein für Gesundheitsfragen zu schaffen.

Das klingt gut – doch der „Tag der Gesundheit“ ist nur alle zwei Jahre. Ist das nicht zu wenig?

MHE Er ist ein Anfang und nicht unsere einzige Maßnahme. Für die kontinuierliche Weiterbildung setzen wir die Arbeitsschutz-Software sam® ein. Sie ist ein zentrales Tool für unser Gesundheits- und Sicherheitsmanagement. Das Herzstück ist das Online-Unterweisungsportal, über das Mitarbeitende flexibel und ortsunabhängig auf Schulungen zugreifen können. sam® bietet eine benutzerfreundliche Plattform, auf der Themen wie allgemeine Arbeitssicherheit, Gefahren am Arbeitsplatz und ergonomische Arbeitsplatzgestaltung abgedeckt werden. Auch spezifische Schulungen, zum Beispiel zu Gefahrstoffen oder Erste Hilfe, können darüber vermittelt werden. So kann sich jeder Mitarbeitende in seinem eigenen Tempo einarbeiten und

die Inhalte bei Bedarf wiederholen.

Wie sichern Sie mit der Schulungssoftware Transparenz über Fortschritt und Ergebnisse bei individuellem Lerntempo?

MHE Ein großer Vorteil ist die automatische Dokumentation. sam® zeichnet genau auf, wer an welchen Unterweisungen teilgenommen und sie erfolgreich abgeschlossen hat. So stellen wir sicher, dass alle Mitarbeitenden auf dem neuesten Stand sind und die gesetzlichen Vorgaben eingehalten werden. Das spart uns enormen Verwaltungsaufwand und macht den Schulungsprozess für alle Beteiligten transparenter und nachhaltiger.

Wird denn zukünftig alles über dieses System abgebildet – reicht das aus?

MHE Nein, da würde uns auch der persönliche Kontakt fehlen.

Beispielsweise haben wir einen Betriebsarzt, der jedes Vierteljahr zu uns kommt, um gezielte Untersuchungen durchzuführen. Mitarbeitende werden je nach Tätigkeit frühzeitig auf gesundheitliche Risiken und deren Erkennung hingewiesen. Diese regelmäßigen Präsenztermine ergänzen das digitale Angebot optimal, da sie praxisnah und individuell auf die Bedürfnisse der Mitarbeitenden eingehen.

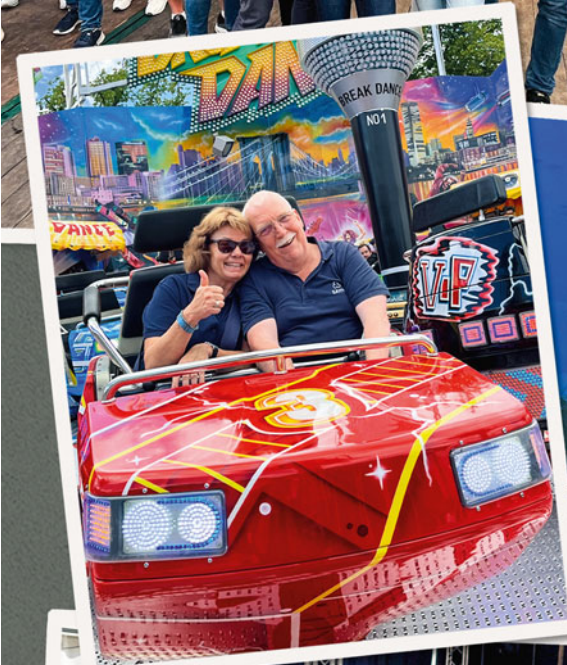
Ein vielseitiges Gesundheitskonzept! Vielen Dank für das Gespräch und die Einblicke.



Michael Heeren
Research & Development
Teamleader Electronics
Tel. +49 5651 804-305



Johannistfest 2024



Anfang Juli fand in Eschwege das wichtigste Fest des Jahres statt – das Johannistfest! Traditionell feiern die lokalen Unternehmen am Montag gemeinsam im Festzelt, und SAHM war mit fast 200 Mitarbeitenden dabei. Es war ein großartiger Tag voller Teamgeist und Freude, der einmal mehr zeigte: Wir genießen es, gemeinsam zu arbeiten und zu feiern!

SAHM news 2025, veröffentlicht 01/2025
Herausgeber Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33
37269 Eschwege, Deutschland
Telefon: +49/5651 804 -0
www.sahmwinder.com
info@sahmwinder.com

Redaktion Heike Kollmann
(Verantwortlich im Sinne des Presserechts)
Head of Marketing
Telefon: +49/5651 804-102
hkollmann@sahmwinder.com
Nicole Kempka
Assistant to the Management

Design & Realisation BusinessWerbung GmbH,
Kassel, Deutschland


Fotografie Archiv & schellenberger,
Eschwege, Deutschland
Winterwonderland Rückseite:
Heike Kollmann

SAHM. A MEMBER OF STARLINGER GROUP.

Die in dieser Ausgabe veröffentlichten Beiträge sind urheberrechtlich geschützt und liegen jeweils in der Verantwortung des betreffenden Autors. Alle Rechte sind vorbehalten. Kein Teil dieser Ausgabe darf ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers reproduziert werden. Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des Herausgebers gestattet. Alle Angaben erfolgen nach bestem Gewissen, jedoch ohne Gewähr.

Bildnachweis

Cover: Orlando Lake Eola in the morning, Freepik.com/@TravelScape; Cityscape of Frankfurt, Freepik.com/@wirestock; S.2: Flying Airplane around Earth globe in one Continuous line drawing, Freepik.com/@user23205478; S.3: Congratulations typography wording style vector, Freepik.com/@rawpixel.com; S.6: Think outside the box concept illustration, Freepik.com/@storyset; Hand drawn flat design mimosa illustration, Freepik.com/@freepik; S.7: Skill levels growth, Freepik.com/@diki_pt; S.10: Pink Spiral Arrow Design, Freepik.com/@freepik; Male mountain climber pulling rope taut, ID 200257669-002 by David Trood, Getty Images; S.16: Professional Elegance Sharp Focus Apple, Freepik.com/@collabstonez; S.18: Chatbox, Freepik.com/@bloodlineasep



DIE BESTEN WÜNSCHE FÜR
EIN GLÜCKLICHES UND ERFOLGREICHES

Neues Jahr