

TAPES / MONOFILAMENTS · COATING



LinStar

Automatische Präzisions-Kreuzspulmaschine
mit flexibler Changierung



WINDING SOLUTIONS



LinStar

Die automatische Präzisions-Kreuzspulmaschine LinStar besticht durch ihre herausragende Flexibilität und Vielseitigkeit.

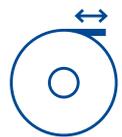
In der Herstellung von z. B. extrudierten Kunststoffbändchen und Monofilamenten ist der LinStar bereits eine feste Größe auf dem Weg zum Branchenstandard. Doch auch andere Geschäftsfelder haben die linear-angetriebene Spulmaschine für sich entdeckt: So hat sich der LinStar als die führende Spultechnologie für Dipping-Prozesse etabliert. Mit individuell angetriebenen Galetten, externen Qualitätssensoren und einer Prozessgeschwindigkeit von bis zu 600 m/min ist der LinStar der zukunftsweisende Spuler für Beschichtungsprozesse. Seine Anpassungsfähigkeit an unterschiedlichste Produktionsanforderungen machen ihn zur idealen Lösung für moderne Fertigungsunternehmen.



Automatischer Spulenwechsel nach wählbaren Kriterien – ohne Abfall und ohne Stillstandszeiten



Flexible Changierung mit Linearantrieb: Frei definierbare Bewicklungsbreite, Spulenform, Spulenpositionierung und Fadenreserve



Einstellbare Fadenreserve mit definiertem Fadenende



Vorbereitet für Automatisierung und erweiterte Datenkommunikation über OPC UA





600 m/min



200 - 300 mm



320 mm

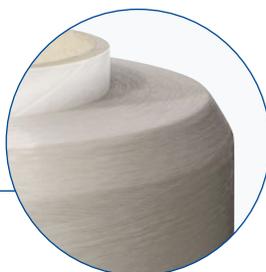
TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------|---------------------------------|
| Spulverfahren | Präzisionskreuzspulung |
| Antrieb | Frequenzgeregelt |
| Gestell | 2- oder 3-etagig |
| Titer | 150 bis 4500 dtex* |
| Spulgeschwindigkeit | Bis zu 600 m/min |
| Spulverhältnis | Elektronisch |
| Bewicklungsbreite | Einstellbar von 200 bis 300 mm* |
| Spulendurchmesser | Max. 320 mm |
| Hülseninnendurchmesser | 82,55; 90 oder 94 mm* |
| Hülsenlänge | 218; 290 oder 330 mm* |
| Spulengewicht | Max. 20 kg* |
| Fadenzugkraft | 30 bis 350 cN |
| Anzahl Fäden pro Spulkopf | Ein- oder mehrfädig |

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich. * Andere Werte auf Anfrage

DIE PERFEKTE SPULE

Der LinStar produziert Spulen mit wahlweise geraden oder abgeschrägten Stirnseiten bei variablen Bewicklungsbreiten.



Die leicht abgeschrägten Stirnseiten tragen dazu bei, nachfolgende Prozessschritte materialschonender und effizienter zu gestalten.

Das Ergebnis:

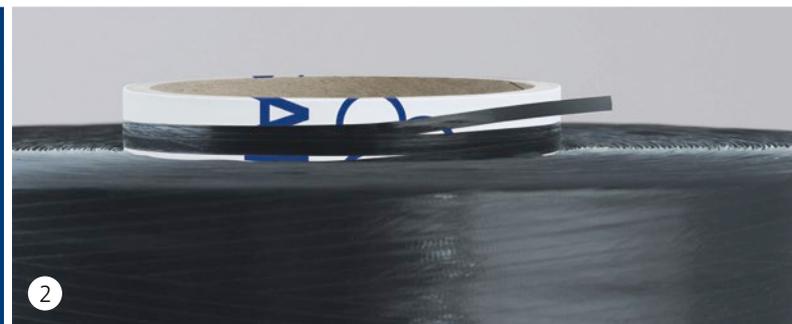
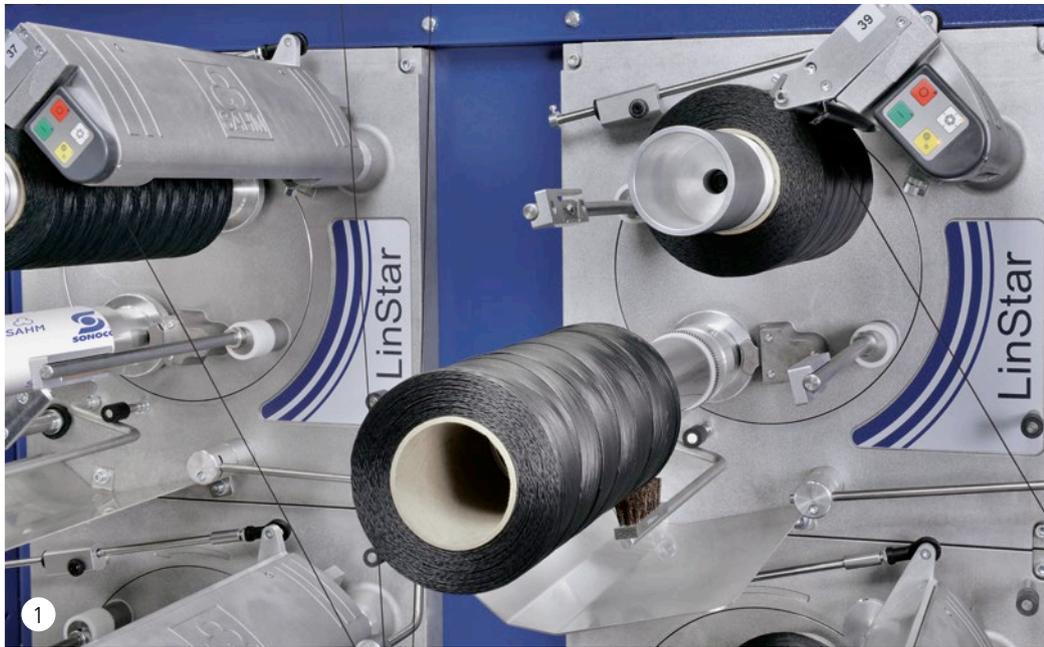
Weniger Abfall, mehr Produktivität.

ANWENDUNGEN

- Bändchen
- Beschichtete oder gedippte Garne
- Monofilamente
- Grasparn

Andere auf Anfrage





● MERKMALE ○ OPTIONEN

- Flexible Changierung mit Linearantrieb:
Frei definierbare Bewicklungsbreite, Spulenform, Spulenpositionierung und Fadenreserve ④

- Automatischer Spulenwechsel nach Erreichen von wahlweise: Lauflänge, Laufzeit, Spulendurchmesser oder externem Signal
- Einstellbare, definierte Fadenreserve nach automatischem Spulenwechsel ②

- Pneumatischer Hülsenspanner
- Zentrale Prozesssteuerung (HMI Touchscreen) für Eingabe, Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
- Alarmmanagement (z. B. Fadenbruch, Spulenwechsel) und Fehlerhistorie

- Spulenabschieber mit Parkposition:
Beim automatischen Spulenwechsel wird die fertige Spule in eine Parkposition geschoben, während die nächste Spule bereits gespult wird – perfekt für automatisches Doffen und höhere Flexibilität beim manuellen Doffen ①

- Lieferwerk (Galette): Eine Galette pro Spulkopf, die das Material vom Vorprozess dem Spulkopf zuführt ③

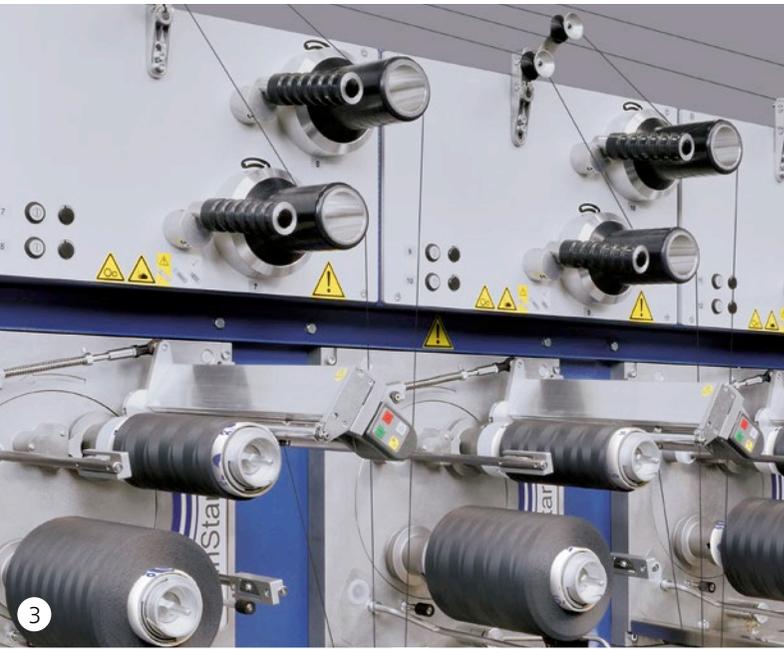
- Qualitätssensor: Überwachung der Fadenstärke, Dickstellen und weiterer Parameter der Fadenqualität

- Schnittstelle zu Prozessleitsystemen DCS (Distributed Control System) oder OPC-UA Datentransfersystemen

- Automation: Anpassung an verschiedene Handlingsysteme ⑤

- Smart View: Rechnergestützte Anzeige der Produktionsdaten jeder Spulposition ⑥

- Remote Support: Unterstützung durch Fernzugriff bei Fehlerdiagnose/-behebung



VORTEILE

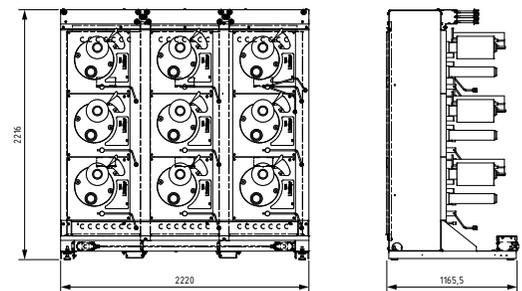
- Höchste Anpassungsfähigkeit an unterschiedlichste Produktionsanforderungen durch flexible Changierung mit Linearantrieb
- Prozesssicherheit der nachgelagerten Arbeitsgänge bei Einsatz abgeschrägter Spulen-Stirnseiten
- Spulenwechsel ohne Abfall und ohne Stillstandszeiten
- Exakte Lauflänge
- Spulenwechsel-Sicherheit von 99,8 %
- Schnelle und effiziente Produktwechsel durch elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Vorbereitung für automatisches Spulenhänding
- Geringer Wartungsaufwand (z. B. keine Schmiermittel)
- Minimaler Energiebedarf
- Niedriger Geräuschpegel

AUSFÜHRUNGSOPTIONEN

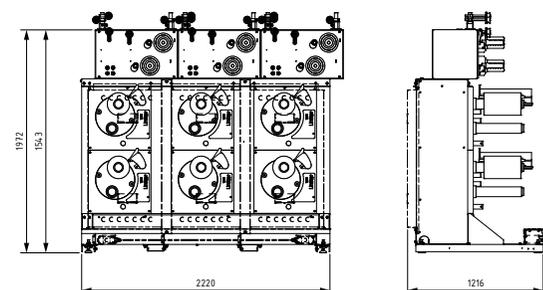
- Face-to-Face-Version
- Back-to-Back-Version
- In einer Linie

GESTELLEINHEITEN (BEISPIELE)

3-etagig (Standard mit 3 x 3 Spulköpfen)



2-etagig (mit 2 x 3 Spulköpfen)



Den Fokus erweitern. Für Lösungen, die begeistern.

Um Spulmaschinen zu bauen, die weltweit zu den besten gehören, benötigt man ein ganzheitliches System- und Prozessverständnis. SAHM besitzt dieses Know-how. Unser Vertrieb, unsere Partner, Handelsvertretungen und nicht zuletzt unsere Entwicklungsabteilung stehen im direkten Dialog mit unseren Kunden, um optimale Lösungen für Ihre individuellen Aufgabenstellungen zu erarbeiten.

Der Austausch der unterschiedlichen Kompetenzen und Erfahrungen findet stets auf Augenhöhe statt und eröffnet neue Sichtweisen und Wege. Aus dieser vertrauensvollen Zusammenarbeit entstehen richtungsweisende Technologien, die die Prozesse unserer Kunden vereinfachen und effizienter gestalten – und Ihnen damit einen Wettbewerbsvorteil verschaffen.



Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.



Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN 
Technology

